

SEMANA DEL 30 DE JUNIO AL 4 DE JULIO

➡ Día 30, Lunes

10.30h. La Consejera de Empleo y Mujer de la Comunidad de Madrid, Paloma Adrados, presidirá el acto de apertura del curso "*Aprender a Emprender: Una tarea pendiente*", junto con la Directora General de Microsoft España, Rosa M^a García.

12.30h. La Directora General de la Oficina Española de Cambio Climático, Alicia Montalvo, hará una ponencia sobre la estrategia española de cambio climático en el marco del curso "*Soluciones al problema ambiental de las emisiones de CO2*".

13.00h. La periodista y presentadora de Radio y TV, María Teresa Campos, participará en el curso "*El Periodismo Rosa a debate*", analizando la crónica social de nuestro país.

El mismo curso reunirá en una mesa redonda a las 16.30h a los periodistas: **Chelo García Cortés, María Patiño, Antonio Montero y Gema López**, que analizarán la credibilidad de las tertulias del corazón.

19.00. El lunes tendrá lugar la Inauguración Oficial de los Cursos de Verano de la FURJC en el Palacio Real de Aranjuez. El encargado de realizar la conferencia inaugural de esta novena edición será el Excmo. Sr. D. Alfonso Ussía, periodista, columnista y escritor.

➡ Día 1, Martes

10.00h. El consejero de Inmigración y Cooperación de la Comunidad de Madrid, Javier Fernández-Lasquetty, participará en el curso "*Libertad individual y políticas públicas*", durante una jornada dedicada a Estado del Bienestar.

10.00h. La abogada y colaboradora de la revista *Hola*, Gemma Ruiz, participará en el curso "*El Periodismo Rosa a debate*" durante una jornada dedicada a analizar cómo se maneja la imagen pública de los famosos

10.00h. Ibn Warraq, autor de diversos libros sobre el Islam, participará en el curso "*Democracia versus Teocracia*", abordando el tema de la religión y hablando sobre su libro "Por qué no soy musulmán",

➔ Día 3, Jueves

12.00h. El **Diputado y Portavoz de Economía del Grupo Popular en el Congreso, Cristóbal Montoro**, participará en el curso "*Libertad Individual y Políticas Públicas*" con una ponencia sobre la situación de la economía española y propuestas de política económica, analizando la situación actual de nuestro país.

➔ Día 4, Viernes

10.00h. El curso "*Soluciones al problema ambiental de las emisiones de CO2*" contará con la presencia de la **Consejera de Medio Ambiente y Ordenación del Territorio de la Comunidad de Madrid, Beatriz Elorriaga**, que realizará la conferencia de clausura.

11.00h. El **Presidente de la Coordinadora Estatal de Comercio Justo, Andrés González**, participará en el curso "*Aprender a Emprender: Una tarea pendiente*" para analizar el papel del comercio justo como motor de emprendimiento.

Toda la semana

Los **prestigiosos cocineros Marcos Morán y Carlos Maribona** impartirán a lo largo de toda la semana un taller de cocina creativa. Estarán acompañador por **Quique Dacosta del Restaurante El Poblet (Lunes), Orios Castro de El Bulli (Martes), Dani García del Restaurante Calima (Miércoles)**.

Gabinete de Prensa

Encarna González

Tel. 902 500 702 / 685 694 002

TODA LA INFORMACIÓN DE LOS CURSOS DE VERANO DE ARANJUEZ EN:

<http://www.fundacionurjc.com>

CURSOS DE VERANO DE ARANJUEZ

Ces Felipe II. Edificio Bellas Artes. c/San Pascual s/n. 28300 Aranjuez (Antiguo Cuartel de Pavia)